

3. Contra-indicaties

Geen.

4. Tabel met technische gegevens

Tabel 1	
Classificatie - Type II, Klasse 6	
Coefficiënt thermische expansie (CTE) (25-100°C)	11 x 10 ⁻⁶ /K
Buigsterkte	> 800 MPa
Dichtheid	6,05 g/cm ³
Tabel 2	
Bruzzix Shaded	Definitieve afmetingen
100	A1, B1, C1
200	A2, A3, B2
300	A3,5, B3, C2, D2, D4
400	A4, B4, C4, C4

5. Ontwerp van onderstructuur

Wanneer de aanbevelingen voor de wand- en connectordikte zoals vermeld in tabel 3 niet in acht worden genomen, kan het led niet breken van de eindstructuur.

Raadpleeg de toepasselijke CAD-handling voor uw CAD-systeem voor specifieke aanbevelingen over het ontwerp van de onderstructuur. Volledig geconcentreerde bruggen moeten aan dezelfde regels voor een minimale connectordikte voldoen.

Tabel 3		Bruggen	
Wanddikte (onderstructuur)	Rand Incastraal/occlusaal	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm
Concentreerbelastingen			
Anterieur	driedelig brug vier- en meerdelig (brug)	--- ---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Concentreerbelastingen (vrijliggend contact)	driedelig brug vier- en meerdelig (brug)	---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Wanddikte (onderstructuur)	Rand Incastraal/occlusaal	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,9 mm ≥ 0,9 mm
Concentreerbelastingen (vrijliggend contact)			
Posterieur	driedelig brug vier- en meerdelig (brug) Cantileverbrug	--- --- ---	≥ 7 mm ² ≥ 12 mm ² ≥ 12 mm ²

6. Frezen

Nadat de restauraties met het CAD-systeem zijn ontworpen, programmeert u uw freesmachine en voert de vergrotingsfactor (EF) in voor de blank af het programma hierom vraagt. De bediener van de frees moet de bedieningsinstructies van het betreffende freesysteem raadplegen voor de specifieke programmeeromschrijvingen om de EF in te voeren en de blanks van zirconiumoxide te frezen. De specifieke EF voor het gebruiksblok staat op het label dat op de zijkant van de Bruzzix Shaded-blank is aangebracht.

7. **Sinteren**
Alle Bruzzix Shaded-onderstructuren en volledig geconcentreerde kronen en bruggen moeten een laatste sinteringscyclus ondergaan vóór de afwerking. Ter verkrijging van maximale sinteringshoogte wordt een sinteringstemperatuur 1580 °C zoals staat weergegeven in onderstaande sinteringtemperatuurdiagram. Na het frezen verwijderd u de restauraties voorafstand van de blank. Verwijder alle reststof door de restauraties te plaatsen in een ultrasoneeremmer die is gevuld met ULTUTED schoon gedestilleerd of gedestilleerd water. Laat de restauraties gedurende 30 seconden ultrasoon reageren. Droog de restauraties grondig voordat ze worden gesinterd, om te voorkomen dat ze breken. Het droogproces kan worden versneld door het gebruik van een magnetron/besteltoevoer van een warmtepomp. Plaats de restauraties in een sinteroven met zirconiumoxide van de juiste afmeting (niet door Prismaat geleverd) in de sinteroven. Let op de Bruzzix Shaded-restauraties moeten niet in een kleuroverstort worden gedroepd of van kleuroverstort worden verald, zoals wordt geadviseerd te worden gesinterd. Programmeer uw Sinteroven aan de hand van de bijbehorende handling-instructies voor de afwerking van warmteproof, voordat staat weergegeven in onderstaande sinteringtemperatuurgrafiek. Voor een gesinterresultaten dient de oven tot 1580 °C te worden verwarmd en dient de oven gedurende 2,5 uur te deze temperatuur te blijven. Laat de oven voldoende afkoelen om de restauraties veilig te kunnen verwijderen. Ingeval van de restauraties zorgvuldig om te controleren dat er geen barsten of schilfers zijn.

8. **De sinteren restauraties aanpassen**
Na het sinteren wordt de kleur van de Bruzzix Shaded-restauratie zichtbaar. Bruzzix Shaded-basisstenen moeten worden gekleurd en geëmaild tot de gewenste indint. Zoals te zien in tabel 3 komt de Bruzzix Shaded-formulering overeen met meerdere Vita Classic-tinten.

Pas met gebruikmaking van standaardkleurtechnieken de eindkleur van de restauratie volgens voorschrijf van de arts.

Het gebruik van lagsgebonden glazuren- en kleurmateriaal wordt aanbevolen, omdat lagers smeltende materialen een lichte verheldering van de Bruzzix-restauratie kan veroorzaken boven de 860 °C.

Gebruik een porselein- of laboratoriumglazuur (niet door Prismaat geleverd) en volg de instructies voor kleuring en glazuren van de fabrikant. Het kan nodig zijn om een tweede kleurschijf uit te voeren om de gewenste tint te verkrijgen. Volg tijdens het glazuren van de restauratie de instructies van de fabrikant.

WAARSCHUWING: Verwijder de restauraties pas wanneer ze voldoende afgekoeld zijn om dit veilig kunt verwijderen.

WAARSCHUWING: Raadpleeg de bedieningsinstructies van de gebruikte oven voor het juiste gebruik, plaatsing van het product en kalibratie. Zorg dat de geleverde sinteroven gekalibreerd is volgens de specificaties van de fabrikant. Neem contact op met de fabrikant van de oven voor nadere instructies.

9. **De eindkleur tot stand brengen**
Na het sinteren wordt de kleur van de Bruzzix Shaded-restauratie zichtbaar. Bruzzix Shaded-basisstenen moeten worden gekleurd en geëmaild tot de gewenste indint. Zoals te zien in tabel 3 komt de Bruzzix Shaded-formulering overeen met meerdere Vita Classic-tinten.

Pas met gebruikmaking van standaardkleurtechnieken de eindkleur van de restauratie volgens voorschrijf van de arts.

Het gebruik van lagsgebonden glazuren- en kleurmateriaal wordt aanbevolen, omdat lagers smeltende materialen een lichte verheldering van de Bruzzix-restauratie kan veroorzaken boven de 860 °C.

Gebruik een porselein- of laboratoriumglazuur (niet door Prismaat geleverd) en volg de instructies voor kleuring en glazuren van de fabrikant. Het kan nodig zijn om een tweede kleurschijf uit te voeren om de gewenste tint te verkrijgen. Volg tijdens het glazuren van de restauratie de instructies van de fabrikant.

WAARSCHUWING: Verwijder de restauraties pas wanneer ze voldoende afgekoeld zijn om dit veilig kunt verwijderen.

WAARSCHUWING: Raadpleeg de bedieningsinstructies van de gebruikte oven voor het juiste gebruik, plaatsing van het product en kalibratie. Zorg dat de geleverde sinteroven gekalibreerd is volgens de specificaties van de fabrikant. Neem contact op met de fabrikant van de oven voor nadere instructies.

10. **De sinteren restauraties aanpassen**
Na het sinteren wordt de kleur van de Bruzzix Shaded-restauratie zichtbaar. Bruzzix Shaded-basisstenen moeten worden gekleurd en geëmaild tot de gewenste indint. Zoals te zien in tabel 3 komt de Bruzzix Shaded-formulering overeen met meerdere Vita Classic-tinten.

Pas met gebruikmaking van standaardkleurtechnieken de eindkleur van de restauratie volgens voorschrijf van de arts.

Het gebruik van lagsgebonden glazuren- en kleurmateriaal wordt aanbevolen, omdat lagers smeltende materialen een lichte verheldering van de Bruzzix-restauratie kan veroorzaken boven de 860 °C.

Gebruik een porselein- of laboratoriumglazuur (niet door Prismaat geleverd) en volg de instructies voor kleuring en glazuren van de fabrikant. Het kan nodig zijn om een tweede kleurschijf uit te voeren om de gewenste tint te verkrijgen. Volg tijdens het glazuren van de restauratie de instructies van de fabrikant.

WAARSCHUWING: Verwijder de restauraties pas wanneer ze voldoende afgekoeld zijn om dit veilig kunt verwijderen.

WAARSCHUWING: Raadpleeg de bedieningsinstructies van de gebruikte oven voor het juiste gebruik, plaatsing van het product en kalibratie. Zorg dat de geleverde sinteroven gekalibreerd is volgens de specificaties van de fabrikant. Neem contact op met de fabrikant van de oven voor nadere instructies.

BRUZZIX® SHADED MILLING BLANKS

INSTRUCIÃO DE UTILIZAÇÃO

1. Opis produktu

Wspite barwione bloczki do frezowania Bruzzix® z cyrkonu (Bruzzix Shaded & Bruzzix Shaded-A).

Wspite barwione bloczki do frezowania Bruzzix są stosowane w produkcji cyfrowej uzupełnień pełnokonturowych oraz prototypów cyfrowych do druku 3D. Wykonane polietokotowe korony i podbudowy są wykonywane przy użyciu systemu CAD/CAM dla projektowania i produkcji. Zaprojektowane i wyprodukowane polietokotowe korony i podbudowy są następnie spiekane w wysokiej temperaturze. Nie ma potrzeby dodawania koloru do wspitej barwionej bloczki Bruzzix przed ich spiekaniem. Podstawne barwienie i glazowanie należy zastosować po spiekaniu, aby osiągnąć pożądany odcień VITA® dla koron pełnokonturowych i mostów. Materiał po spieczeniu cechuje się maksymalną wytrzymałością i półprzezroczystością porcelanicą.

Poniżej znajduje spiekalnica z dokładnym kurczeniem, listote jest, aby wziąć pod uwagę odpowiednie stosunek wielkości (współczynniki powiększenia) podczas frezowania. Zwiększenie uwagi na odpowiedni współczynnik powiększenia (EF) w trakcie frezowania zapewni precyzyjne dopasowanie i dokładność brzozy spiekanych czesczekz lub koron; należy stosować właściwy EF oszacowania na każdym bloku.

2. Wskazania do stosowania

Niniejszy produkt jest przeznaczony do użycia przez techników dentystycznych do konstrukcji pełnokonturowych uzupełnień zbrodnych i tylnych wykonywanych na zamówienie.

3. Przewidywana Brak.

4. Tabela danych technicznych

Tabela 1		Klasyfikacja - Typ II, Klasa 6	
Współczynnik rozszerzalności termicznej	11 x 10 ⁻⁶ /K		
Wytrzymałość na ściskanie	> 800 MPa		
Gęstość	6,05 g/cm ³		
Tabela 2		Wspite barwione bloczki Bruzzix	
	Kodowy odcień VITA		
100	A1, B1, C1		
200	A2, A3, B2		
300	A3,5, B3, C2, D2, D4		
400	A4, B4, C4, C4		
Tabela 3		Wspite barwione bloczki Bruzzix	
Wandkcie (podbudowa)	Rand Incastraal/occlusaal	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,5 mm ≥ 0,9 mm
Concentreerbelastingen			
Anterieur	driedelig brug vier- en meerdelig (brug)	---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Concentreerbelastingen (vrijliggend contact)	driedelig brug vier- en meerdelig (brug)	---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Wandkcie (onderstructuur)	Rand Incastraal/occlusaal	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,9 mm ≥ 0,9 mm
Concentreerbelastingen (vrijliggend contact)			
Posterieur	driedelig brug vier- en meerdelig (brug) Cantileverbrug	---	≥ 7 mm ² ≥ 12 mm ² ≥ 12 mm ²

5. Projektowanie podbudowy

Naprzeciążenie zakładowe (maksymalna grubość ściany) i łącznika, przedstawionych w Tabeli 3, może skutkować złamaniem końcowego uzupełnienia.

Szczególne instrukcje dotyczące projektowania podbudów można znaleźć w odpowiednich podręcznikach CAD przeznaczonych dla stosowanego przez Państwa systemu CAD. W przypadku pełnokonturowych mostów należy stosować te same minimalne zasady jak dla łączników.

Tabela 1		Wspite barwione próbki (ściana) Karta danych spiekanych podbudów i uzupełnień pełnokonturowych	
Grubość ściany (podbudowa)	Objętość Ścieżka/Zwrotnica	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm
Wysokość łącznika (pełnokonturowy)	3-punktowy most 4-punktowy wcięty (most)	---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Wysokość łącznika (pełnokonturowy)	3-punktowy most 4-punktowy wcięty (most)	---	≥ 7,0 mm ² ≥ 9,0 mm ²
Grubość ściany (podbudowa)	Objętość Ścieżka/Zwrotnica	≥ 0,5 mm ≥ 0,7 mm	≥ 0,9 mm ≥ 0,9 mm
Typ	3-punktowy most 4-punktowy wcięty Dziwiska	---	≥ 9 mm ² ≥ 12 mm ² ≥ 12 mm ²

6. Frezowanie

Po zaprojektowaniu uzupełnienia w CAD należy zaprogramować frezarkę i wprowadzić współczynnik powiększenia (EF) dla bloczki, który program wygeneruje odpowiedni most. Operator frezarki powinien zapoznać się z instrukcją obsługi i wykonać odpowiednie użytkowny systemu frezowania w zakresie właściwej metody programowania dla wprowadzenia EF frezowania bloczki cyfrowych. Właściwy EF dla stosowanego bloczki znajduje się w etykiecie przyklejonej z boku wspitej barwionej bloczki Bruzzix.

7. **Spiekanie**
Wszystkie podbudowy i korony pełnokonturowe z wspitej barwionej bloczki Bruzzix muszą przejść końcowy cykl spiekania przy 1580°C, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Po wyfrezowaniu restauacji należy spieknięcia z bloczka. Usunąć resztki pyłu, umieszczać urządzenia w miejscu ultradźwiękowej wypielnieniu WYŁĄCZNIĆ światłą podczas ustępowania lub dojeżdżowania. Zczyść ultradźwiękowo zmienian odcień przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

8. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

9. **Spiekanie**
Wszystkie podbudowy i korony pełnokonturowe z wspitej barwionej bloczki Bruzzix muszą przejść końcowy cykl spiekania przy 1580°C, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Po wyfrezowaniu restauacji należy spieknięcia z bloczka. Usunąć resztki pyłu, umieszczać urządzenia w miejscu ultradźwiękowej wypielnieniu WYŁĄCZNIĆ światłą podczas ustępowania lub dojeżdżowania. Zczyść ultradźwiękowo zmienian odcień przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

10. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

11. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

12. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

13. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

14. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

15. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

16. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

17. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

18. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

19. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

20. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

21. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

22. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

23. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

24. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

25. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barwionej bloczki Bruzzix NIE wymagają zanurzenia w żadnym płynie koloryującym, ani nie należy podkładać ich jakimkolwiek zmianom odcienia przed spiekaniem. Zaprogramować swój piec do spiekania zgodnie z podzmiennikami danych w celu uzyskania zalecanego profilu nagrzewania, jak pokazano w karcie temperatur spiekania poniżej. Dla uzyskania właściwego spieknięcia należy się upewnić, że piec osiągnął 1580°C i trzymać tę temperaturę przez 2,5 godziny. Porównaj, aby piec wystąpił wystrząsanie dla bezpiecznego wyjęcia uzupełnień. Starannie odczyść uzupełnienia, aby się upewnić, że nie ma spieknię ani ulamów.

26. **Glazowanie**
Wszystkie uzupełnienia w tacy do spiekania zawierające granulat cyrkonu o średnicy 0,15 mm muszą być dostarczane przez Prismaat i wstępy do pieca do spiekania. Uwaga: Uzupełnienia z wspitej barw